

# STRUCTURAL®

## TANQUES DE SALMUERA COMERCIALES



Los tanques de Salmuera Comerciales Pentair Structural® son la opción ideal para los ambientes comerciales de trabajo. El color negro ofrece protección UV. Los materiales duraderos ofrecen propiedades excepcionales en las grietas por tensión para obtener años de servicio sin problemas. La tecnología de producción de calidad le brinda la tranquilidad.

### CARACTERÍSTICAS • VENTAJAS

- ◆ Estilo atractivo
- ◆ Diseño resistente
- ◆ Polietileno rígido, de gran impacto, no tóxico
- ◆ Resistencia excepcional a las grietas por tensión
- ◆ Ofrece años de servicio sin problemas

### ESPECIFICACIONES

MODELO #	PIEZA #	CAPACIDAD	CAPACIDAD DE SAL	DIMENSIONES	PESO DE ENVÍO
2448	CH33042	95 lbs. (360 kg)	800 lbs. (363 kg)	24 x 48" (61 x 121.9 cm)	35 lbs. (15.9 kg)
3048	CH33044	145 lbs. (549 kg)	1200 lbs. (544 kg)	30 x 48" (76.2 x 121.9 cm)	40 lbs. (18.1 kg)
3948	CH33046	250 lbs. (946 kg)	220 lbs. (998 kg)	39 x 48" (99.1 x 121.9 cm)	75 lbs. (34 kg)
3960	CH33047	305 lbs. (1154 kg)	2600 lbs. (1179 kg)	39 x 60" (99.1 x 152.4 cm)	83 lbs. (37.6 kg)
5060	CH33049	500 lbs. (1893 kg)	4500 lbs. (2041 kg)	50 x 60" (127 x 152.4 cm)	135 lbs. (61.2 kg)

5730 North Glen Park Road | Milwaukee, WI 53209  
 Brookfield, WI 53005 | United States  
 P: 262.238.4400 | Customer Service: 800.279.9404  
 tech-support@pentair.com | pentair.com

Todas las marcas registradas y logotipos de Pentair son propiedad de Pentair, Inc. Todos los nombres de marcas o productos son marcas comerciales o registradas de sus respectivos propietarios.

Dado que estamos constantemente mejorando nuestros productos y servicios, Pentair se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.

Pentair es un empleador que brinda igualdad de oportunidades.

© 2023 Pentair Residential Filtration, LLC. Todos los derechos reservados.

40837-S REV C AU23